




ULTRABASE

Base Poliéster Alto Sólidos

Línea de Alta Performance
Barniz Poliuretano
Fosco VF001
TRANSPARENTE DE ACABADO
Endurecedor VF010

CARACTERÍSTICAS		<p>Barniz de Alta Solidez y de secado rápido, muy bueno para aplicaciones en paneles o reparaciones generales. Su secado pronto le brinda al pintor a efectuar reparaciones inmediatas.</p> <p>Para aplicar sobre ULTRABASE Base Poliéster Alto Sólidos en Metálico / Perlado en acabados Bi Capa y Tri Capa. Posee un acabado mate, tiene Alta Resistencia a la Intemperie y Rayos UV. Proporciona Buena Retención al desvanecimiento del color y excelente durabilidad en el tiempo.</p>
CONDICIONES DE APLICACIÓN EN DILUCIÓN		
APLICACIÓN		<ul style="list-style-type: none">De 2 a 3 manos cruzadasOreo entre manos: 3 – 5 minutosPresión de Aire: 45 – 50 psi
SUSTRATOS		Para aplicar sobre ULTRABASE Base Poliéster Alto Sólidos y Base Agua AWX
COMPOSICIÓN		Resinas Acrílicas Poliuretánicas, Solventes Orgánicos, Cargas, Ésteres y Aditivos.
ESPECIFICACIONES		<ul style="list-style-type: none">Viscosidad Original: 36 +/- 2 segundos Din - 3 a 25 °CViscosidad de Aplicación : 16 +/- 1 seg. CF-4 a 25°CPeso Específico: 0.970 +/- 0.050 g/cm³% de Sólidos en vol. (Cataliz.): 27 %.Brillo de Acabado : mateSecado para pruebas de película: 72 horas mínimoRendimiento Teórico: 22 a 28 m² por galónCaducidad: 24 meses
PROPORCIÓN DE MEZCLA		<ul style="list-style-type: none">5 vol. Barniz Fosco VF0011 vol. Endurecedor H0010
POT-LIFE		1 hora a 25°C
	AL TACTO	3 – 5 minutos.
	COMPLETO	90 minutos.
SECADO	PARA MANIPULAR	4 a 5 horas
	LIJADO / PULIDO	No requiere
	HORNO	30 min. a 60°C (Secado Total)
ESPESOR DE LA PELÍCULA SECA		1.8.0- 2.2 mils.
PRESENTACIÓN		Barniz Fosco → 750 ml Endurecedor H0010 → 150 ml

Para mayor información, consulte a nuestro Dpto. Técnico División Automotriz

Sherwin Williams Perú SRL, Subsidiaria de The SHERWIN-WILLIAMS Co., Cleveland, Ohio, USA